

CARATTERISTICHE TECNICHE VETRONITE FR4

Proprietà	Unità di misura	Metodo	VETRO EPOSSIDICO
FISICHE			
Colore			Naturale traslucido
Peso specifico	g/cm ³	CEI	a) 1,95
Assorbimento d'acqua	mm%	CEI	b) 3 – c) 0,4
Classe di isolamento		CEI	B 130°C
Autoestinguenza		UL94	V0
Resistenza alla fiamma -Tempo di agnizione -Tempo di spegnimento	Sec.	ASTM D 229	-200 -60
MECCANICHE			
Resistenza a compressione	N/cm ²	CEI	a) 20000
Resistenza a flessione	N/cm ²	CEI	a) 30000
Resistenza a sfaldamento	N	CEI	a) 8000
Resistenza a trazione	N/cm ²	CEI	a) 25000
Resistenza all'urto	N/cm ²	CEI	a) 2000
DIELETTRICHE			
Rigidità dielettrica	KV/mm	CEI	d) 15
Resistenza superficiale	MΩ	CEI	c) 10³
Resistività elettrica tra spine	MΩ	CEI	c) 10⁵
Costante dielettrica 1MHz		CEI	c) 7
Tangente angolo di perdita 1MHz		CEI	c) 0,04

Condizioni di prova: a) 48h 15-35°C 45/75%UR
 b) 1h 105°C
 c) 24h 23°C in acqua
 d) 48h 50°C in acqua

I valori indicati in questa tabella possono essere considerati un utile riferimento, senza per altro essere per noi d'impegno nei vari casi d'utilizzo.

DESCRIZIONE: La Vetronite o Vetro Epossidico (fiberglass) è un materiale di largo impiego, elettronico e meccanico. Realizzata a partire da vari strati di tessuto in fibra di vetro, i quali vengono sovrapposti, impregnati con un'apposita resina ad alte temperature, e laminati nella forma finale. Materiale leggero ma con alta resistenza alle sollecitazioni meccaniche e stabilità dimensionale nel tempo, presenta inoltre una buona resistenza agli shock termici di breve durata, inoltre presenta la caratteristica di essere un materiale ignifugo. Si presenta in lastre di vario spessore, ed è fornibile anche in tubi.

UTILIZZO: impiegato nell'industria meccanica ed elettronica, come isolante elettrico, o come base per schede elettroniche, trova largo impiego anche nello stampaggio di materie plastiche come isolante tra stampo e piano pressa, o come struttura portante negli archi sportivi.

