



1. Introduzione

Le materie plastiche utilizzate nel settore dell'impiantistica industriale hanno raggiunto ormai un'importanza rilevante.

Le tubazioni in materiale plastico non sono impiegate solo nella distribuzione dell'acqua potabile e dell'acqua industriale ma anche nel trasporto di liquidi e gas aggressivi; per questi motivi è evidente l'importanza della scelta del materiale plastico più appropriato in funzione della sua applicazione.

Per soddisfare le Vostre esigenze le nostre "Tabelle di resistenza chimica" costituiscono un'utile guida.

La presente dispensa è stata totalmente rivista e aggiornata e comprende tutti i materiali plastici e gli elastomeri utilizzati nei componenti dai noi commercializzati e possono venire a contatto con i fluidi trasportati.

Le informazioni indicate nelle presenti tabelle provengono da test ad immersione che vengono realizzati con provette in materiale a sezione piatta e, dove possibile, anche da prove nelle quali le sollecitazioni causate dalla temperatura e dalla pressione si sommano a quelle causate dal tipo di fluido: tali test sono stati eseguiti nei dipartimenti di ricerca e sviluppo dei nostri fornitori e in parte dall' ISO.

Per queste prove sono stati utilizzati prodotti chimici puri.

Nella pratica il trasporto dei prodotti chimici miscelati possono ridurre la resistenza chimica del materiale plastico.

In casi del tutto particolari è possibile effettuare prove con la miscela considerata: siamo naturalmente sempre pronti per darVi, in ogni momento, un suggerimento personale.

Le «Tabelle di resistenza chimica» sono uno strumento prezioso nello studio di impianti con tubazioni in materiale plastico pertanto è importante utilizzare le seguenti indicazioni in modo corretto.

2. Istruzioni per l'uso delle tabelle di resistenza chimica

2.1. Osservazioni

Le «Tabelle di resistenza chimica» sono uno strumento da utilizzare a titolo orientativo. Modifiche nella composizione del fluido trasportato o condizioni di servizio particolari possono provocare una riduzione della resistenza dei materiali.

Nessuna garanzia può essere data per le informazioni contenute nella presente.

Nei casi per i quali sono previsti aggiornamenti continui Vi suggeriamo di voler consultare le tabelle di resistenza chimica a norma ISO di seguito indicate:

- ISO/TR 7473-1979 Unplasticized polyvinyl chloride pipes and fittings
Chemical resistance with respect to fluids
- ISO/TR 7474-1979 High density polyethylene pipes and fittings
Chemical resistance with respect to fluids to be conveyed
- ISO/TR 7471-1978 Polypropylene (PP) pipes and fittings
Chemical resistance with respect to fluids

2.2. Classificazione

A scopo di semplificazione è stata adottata la seguente classificazione: resistente, parzialmente resistente, non resistente:

Resistente: +

Nei limiti di pressione e di temperatura ammessi; l'influenza del fluido sulla materia plastica è nulla o trascurabile.

Parzialmente resistente: O

Il fluido attacca il materiale o provoca rigonfiamenti; i valori-limite normalmente permessi concernenti la concentrazione, la pressione e la temperatura devono essere diminuiti. È inoltre possibile che in queste condizioni la durata dell'impianto sia sensibilmente ridotta.

Non resistente: -

Il materiale non può essere usato per quel fluido se non in condizioni particolari.

2.3. Esclusione di responsabilità

Le informazioni contenute in queste tabelle sono state ottenute da fonti altamente qualificate che riteniamo affidabili e vengono date senza nessuna garanzia, espressa o tacita, in relazione alla loro esattezza.

Le condizioni o metodi di manipolazione, stoccaggio e impiego del materiale risultano al di fuori del nostro controllo e/o conoscenza.

Per questo ed altri motivi non ci assumiamo responsabilità e rinunciamo espressamente alle obbligazioni di richiesta danni o in relazione alle informazioni qui espresse.

Simbolo	Materiale	Resistenza chimica	Temp. MIN (°C)	Temp. MAX (°C)	
				Costante	Breve termine
PVC-U	Policloruro di vinile non plastificato	Resistente a: soluzioni di acidi, alcali, sali e composti organici disciolti in acqua Non resistente a: idrocarburi aromatici ne clorati	- 10	+ 45	+ 60
PP	Polipropilene	Resistente a: soluzioni acquose di acidi inorganici, acidi organici deboli, candeggine, alcool e alcuni grassi Non resistente a: ossidanti forti, idrocarburi alogenati, si gonfia con idrocarburi alifatici e aromatici	- 10	+ 80	+ 100
PVC-C	Policloruro di vinile clorinato	Resistente a: soluzioni di acidi, alcali, sali e composti organici disciolti in acqua Non resistente a: idrocarburi aromatici ne clorati	- 10	+ 90	+ 105
PE-HD	Polietilene ad alta densità	Resistente a: acidi diluiti, alcali, soluzioni saline, acqua, alcool, esteri, oli e benzina Non resistente a: ossidanti forti. Si gonfia con idrocarburi alifatici e aromatici	- 40	+ 60	+ 80
PVDF	Polifluoruro di vinilidene	Resistente a: acidi e basi inorganici, idrocarburi alifatico e aromatici, acidi organici, alcool, solventi alogeni e alogeni, tranne il fluoro Non resistente a: idrossidi metallici, ammine primarie di base forti, solventi polari o aprotici e acidi concentrati caldi e fumosi	- 40	+ 140	-
PTFE (Teflon®)	Politetrafluoroetilene	Resistente a tutti i prodotti appartenenti alla lista	- 260	+ 250	+ 300
NBR	Elastomero butadiene acrilonitrile	Buona resistenza agli oli e al petrolio	- 30	+ 90	+ 120
EPDM	Elastomero etilene propilene	Buona resistenza all'ozono e all'invecchiamento. Resistente a chetoni e alcoli Non resistente a oli, grassi, acidi o alcali forti	- 40	+ 90	+ 120
FPM (Viton®)	Elastomero fluorato	Compatibile con la maggior parte dei prodotti chimici	- 20	+ 150	+ 200

[illegible]



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acetofenone	CH ₃ COC ₆ H ₅ CH ₃ COCH ₃	n.d.	20	-	+	+	+	-	O	+	O	+
			40	-	+	O	O		-	+	-	+
			60	-	+	-	-		-	+	-	+
			80			-			-	O	-	+
			100									+
			120									+
Acetone	10%, soluzione acquosa		20	-	+	+	+	-	-	+	-	+
			40	-	+	-	+	-		O	-	+
			60	-	+	-	+	-		-	-	+
			80				O			-		+
			100				O					+
			120				O					+
	100%, tecnicamente puro		20	-	O	+	O	-	-	O	-	+
			40	-	O	-	-	-	-	O	-	+
			60	-		-	-	-	-	-	-	+
			80			-						+
			100			-						+
			120									+
Acetonitrile	CH ₃ CN	n.d.	20			O	+		O	+		+
			40				+					+
			60				O					+
			80				-					+
			100									
			120									
Acidi grassi	R>C ₆	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	O	-	+	+
			40	+	O	+	+	+				+
			60	+		+	+					
			80									
			100									
			120									
Acido acetico	10%, soluzione acquosa		20	O	+	+	+	O	O	O	O	+
			40	O	+	+	+	O	-	-	O	+
			60	O	+	+	+	O		-	-	+
			80			O	O	O			-	+
			100				O					+
			120				O					+
		30%, soluzione acquosa	20	O	+	+	O	-	O	-	O	+
			40		+	+		-	-	-	O	+
			60		+	O		-	-	-	O	+
			80			O					O	+
			100			1					-	+
			120									+
		60%, soluzione acquosa	20	O	+	+	+	O	-	-	O	+
			40		+	+	+		-	-	O	+
			60		+	O	+		-	-	O	+
			80			-	O			-	-	+
			100			-	O			-	-	+
			120				O			-	-	+
		80%, soluzione acquosa	20	-	O	+	+	O	-	-	O	+
			40	-	-	O	O		-	-	O	+
			60	-	-	-	O		-	-	-	+
			80			-	-		-	-	-	+
			100						-	-	-	+
			120									+
Acido adipico	HOCC(CH ₂) ₄ COOH	100%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	+		O	+	+
			100				+			O	+	+
			120				+			O	+	+
Acido antrachinon-solfonico		sosp.	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	O		+						
			60	O		+						
			80									
			100									
			120									
Acido arsenico	H ₃ AsO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	O	+	+	+	O	+	+	+	+
			60	O		O	+	O	O	O	+	+
			80			O	+	-	O	O	O	+
			100				O		-	-	O	+
			120				O					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acido benzen-solfonico	$C_6H_5SO_3H$	10%, soluzione acquosa	20	-	-	-	O	-	-		+	+
			40				O				+	+
			60									+
			80			-						
			100									
			120									
Acido benzoico	C_6H_5COOH	sat., soluzione acquosa	20	-	+	+	+	-	-	-	+	+
			40	-	+	+	+	-			+	+
			60	-	+	+	+	-			+	+
			80			+	+				+	+
			100			+	+				O	+
			120									
Acido borico	H_3BO_3	sat., soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	O	+	+	+	+
			80			+	+		O	O	+	+
			100			+	+				O	+
			120				+					+
Acido boro fluorico	$HB F_4$	n.d.	20	+		+	+	+		+	+	+
			40	+		+	+	+		+	+	+
			60	O		+	+	+		+	+	+
			80			O	+	+		O	+	+
			100				+					+
			120				+					+
Acido bromico	$HBrO_3$	10%	20	+	+		+	+				+
			40	+	+		+	+				+
			60	+	+		+	+				+
			80				+	+				+
			100				+	+				+
			120									
Acido bromidrico	HBr	10%	20	+	+	+	+	+	-	+	+	O
			40	O	+	+	+	+				+
			60	O	+	+	+	O				+
			80			O	+	-				+
			100			-	+	-				+
			120									
	HBr	48%	20	+	+	+	+	+	-	+	+	
			40	O	+	+	+	+				
			60	O	+	O	+	O				
			80			-	+	-				
			100			-	+	-				
			120									
Acido butirrico	$CH_3CH_2CH_2COOH$	20%, soluzione acquosa	20	+	+	-	+	+		+	+	+
			40		+	-						
			60		O	-						
			80			-						
			100			-						
			120									
	$CH_3CH_2CH_2COOH$	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+	+	-	-	O	O	+
			40		+	+	+				O	+
			60		O		+				-	+
			80				+					+
			100				+					+
			120									+
Acido caprilico	$CH_3(CH_2)_6COOH$	100%, tecnicamente puro	20				+					+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Acido carbonico	H_2CO_3	sat., soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	O	O	+	+	+
			100			O	+	O	-		O	+
			120				+					+
Acido cianidrico	H_2Cn	dil., soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+		+
			60	O	+	+	+	+				+
			80				+					+
			100									+
			120									+
	H_2Cn	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	O	O	O	+
			40	+	+	+	+	+	-			+
			60	O	+	+	+	+				+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acido citrico	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	O	+	+	+	+				+
			80			+	+	O				+
			100			+	+	O				+
			120									
Acido clorico	$HClO_3$	10%, soluzione acquosa	20	+	+	-	+		-	+	-	+
			40	+	+		+			+		+
			60	O			+			O		+
			80				+					+
			100									
			120									
		20%, soluzione acquosa	20	+	O	-	+		-	+	-	+
			40	+			+			+		+
			60	O			+			O		+
			80				+					+
			100									
			120									
Acido cloridrico	HCl	sat, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	O	+
			40	+	+	+	+	+	-	O	O	+
			60	O	+	O	+	O		-	-	+
			80			-	+	O				
			100				O					
			120									
		5%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			60	O	+	+	+	O		+	+	+
			80			O	+	O		+	+	+
			100				O					+
			120									
		10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			60	O	+	O	+	+		+	+	+
			80			O	+	+		+	+	+
			100				+					+
			120				+					+
		30%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	O	+
			60	O	+	O	+	+		O	O	+
			80			-	+	+				+
			100				+					+
			120				+					+
Acido clorosolfonico	$HCISO_3$	100%, gas	20	+	+	+	+		O	+	+	+
			40	+	+	+	+		-	+	+	+
			60	O	+	+	+			+	+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
		100%, tecnicamente puro	20	-	-	-	O	-	-	-	-	+
			40		-	-	-					+
			60		-	-	-					+
			80			-	-					+
			100			-	-					
			120									
Acido cresilico	$CH_3C_6H_4COOH$	50%	20	O	O		+	+			+	
			40	-			O				+	
			60	-			O		-	O	+	
			80									
			100									
			120									
Acido cromico	$CrO_3 + H_2O$	10%, soluzione acquosa	20	+	O	O	+	+	-	O	+	+
			40	+	-	-	+	+		O	+	+
			60	O	-	-	+	+		-	O	+
			80				O					+
			100				O					+
			120									
		30%, soluzione acquosa	20	+	-	-	+	+				+
			40	O	-	-	+	+				+
			60				O	O				+
			80				O					+
			100									+
			120									+
		50%, soluzione acquosa	20	+	O	O	+	+	-	O	+	+
			40	+	-	-	+			-	+	+
			60	O	-		+				+	+
			80				+					+
			100				O	O				+
			120				O					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acido ftalico	$C_6H_4(COOH)_2$	50%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+		-	+	+	+
			40	O	+	+	+					+
			60	-	+	+	+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120									+
		100%, tecnicamente puro	20	-		-	+	-	+	+	+	+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				O					+
			120									+
Acido gallico	$(OH)_3C_6H_2COOH$	sat, soluzione acquosa	20				+			+	+	+
			40				O					+
			60				-					+
			80				-					+
			100									+
			120									+
Acido glicolico	$HOCH_2COOH$	sat, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+					+
			60	+	+	+	+					+
			80									+
			100									+
			120									+
Acido iodidrico	HI	sat, soluzione acquosa	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Acido ipocloroso	HClO	sat, soluzione acquosa	20	+		+	+	+	-	+	+	+
			40	+		O	+	+		O	O	+
			60	+		O	+	+				+
			80				+	+				+
			100				+					+
			120				O					+
Acido lattico	$CH_3CHOHCOOH$	sat, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	O	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	-	+	+	+	+	-	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100			+	+	+		+	+	+
			120				+					+
Acido maleico	$HOOC-CH=CH-COOH$	sat, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+			O	O	+
			60	O	+	+	+	+			O	+
			80			+	+	+				+
			100				+	O				+
			120				+					+
Acido malico	$HOOCCH_2CHOHCOOH$	sat, soluzione acquosa	20	+	+	+	+		+	O	+	+
			40	+		+	+		+		+	+
			60	+		+	+		+		O	+
			80				+		O			+
			100				+					+
			120									+
Acido metilsolfonico	CH_3SO_3H	50%, soluzione acquosa	20	+	O	O	+	+		+	+	+
			40	O	O	O	+					+
			60	O		-	+					+
			80				+					+
			100				O			-	-	
			120									
		100%, tecnicamente puro	20	+	-	-	+	+		+	O	+
			40	O	-	-	+					+
			60	O		-	+					+
			80				+					+
			100						-	-		
			120									
Acido monocloroacetico	C_1H_2COOH	50%, soluzione acquosa	20	+	+	O	+	+	-	O	-	+
			40	O	O	O	+	O			-	+
			60	O	O	-	O	O				+
			80				O					+
			100				-					+
			120				-					+
Acido nicotinico	C_5H_4COOH	n.d.	20				+					+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acido propionico	CH ₃ CH ₂ COOH	50%, soluzione acquosa	20	O	+	+	+	O	-	+	+	+
			40	O	+	+	+			+	+	+
			60	O	+	+	+			+	O	+
			80									
			100									
			120									
Acido silicilico	H ₂ SiO ₃	tutte, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+		+	+	+
			40	+	+	+	+			+		+
			60	+	+	+	+					+
			80				+					
			100				+					
			120									
Acido solfidrico	H ₂ S	100%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	-	O	+	+
			60	O	+	+	+	O		-	+	+
			80				+	O			O	+
			100				+					+
			120				+					+
Acido solforico	H ₂ SO ₄	10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100				+				+	+
			120				+				+	+
		50%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	+	+
			60	O	+	O	+	+		+	+	+
			80			O	+	+		O	+	+
			100			O	+			-	+	+
			120			+	+				O	O
		80%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			60	O	O	O	+	O	-	O	+	+
			80			O	+	O	-	O	O	+
			100			O	O	O			O	+
			120				O					O
		90%, soluzione acquosa	20	+	O	O	+	+	-	O	+	+
			40	O	O		+	+	-	O	+	+
			60	O	-		+	O	-	-	+	+
			80				+	O	-	-	O	+
			100				O				O	O
			120				O				-	o
		96%, soluzione acquosa	20	+	-	-	+	+	-	-	O	+
			40	O	-	-	+	O	-	-	O	+
			60	-	-	-	+	-	-	-	-	O
			80				O					O
			100				-					O
			120									
		98%, soluzione acquosa	20	O	-	-	+	+	-	-	-	O
			40	O	-	-	+	+	-	-		O
			60	-	-	-	O	-	-	-		O
			80				O					O
			100				-					O
			120									
		100%, tecnicamente puro	20	-	-	-	-	-	-	-	-	O
			40	-	-	-	-	-	-	-	-	O
			60	-	-	-	-	-	-	-	-	O
			80		-	-	-	-	-	-	-	O
			100		-	-	-			-	-	
			120									
Acido solforoso	H ₂ SO ₃	100%, saturo	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		O	+	+
			60	O	+	+	+	+		-	O	+
			80			+	+	O			-	+
			100			O	+	O				+
			120				+					+
Acido stearico	C ₁₇ H ₃₅ COOH	100%, tecnicamente puro	20	+	+	O	+	+	O	-	+	+
			40	+		O	+	+	O		+	+
			60	O	O	O	+	+	O		O	+
			80			O	+	O			O	+
			100				+					+
			120				+					+
Acido succinico	COOH (CH ₂) ₂ COOH	n.d.	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+				+
			60	+		+	+	+				+
			80			O	+	O				+
			100				O					+
			120				-					



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acido sulfaminico	HSO ₃ NH ₂	20%, soluzione acquosa	20	-	-	-	-					
			40									
			60									
			80									
			100									
			120									
Acido tannico	C ₁₄ H ₁₀ O ₉	tutte, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	+	+	+	+	+				+
			80			+	+					+
			100				+					+
			120				+					+
Acido tartarico	COOH(CHOH) ₂ COOH	tutte, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	O	+	O	+	O	+	+
			80			-	+	O				+
			100			-	+					+
			120				+					
Acido tricloroacetico	CCl ₃ COOH	50%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+		O	O	-	
			40	O	O	+	O					
			60	-	O	+	O					
			80									
			100									
			120									
		100%, tecnicamente puro	20	O	+	+	O		-	O	-	
			40		O	+						
			60		-	+						
			80									
			100									
			120									
Acido urico	C ₅ H ₄ N ₄ O ₃	10%, soluzione acquosa	20	+				+				
			40	+				O				
			60	O				-				
			80									
			100									
			120									
Acqua	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80		+	+	+	+				+
			100			+	+	+				
			120				+					
Acqua condensata	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	O		+
			80		+	+	+	+		O		+
			100			+	+	+				
			120				+					
Acqua demineralizzata	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80		+	+	+	+		+	+	+
			100			+	+	+		+	+	+
			120				+					
Acqua di bromo	Br ₂ + H ₂ O	sat.	20	O		O	+	+	-	-	+	+
			40	-		-	+	+			+	+
			60				+	+				+
			80				O	+				
			100				O					
			120									
Acqua di cloro	C ₁₂ + H ₂ O	sat.	20	O	O	O	+		-	O	O	+
			40	O	O		+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120									
Acqua di mare		100%	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	+	+
			60	O	+	+	+	+		+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100			+	+	+		+	+	+
			120				+	+	+	+	+	+
Acqua distillata	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		O	+	+
			60	+	+	+	+	+	+		+	+
			80		+	+	+	+	+		+	+
			100			+	+					+
			120				+					



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Acqua piovana	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100			+	+	+		+	+	+
			120				+					+
Acqua potabile	H ₂ O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	O	+	+
			80			+	+	+	O		+	+
			100			+	+	+			+	+
			120				+				+	+
Acqua regia	3 HCl + 1 HNO ₃	100%	20	O	-	-	O	O	-	-	O	+
			40	O	-	-		O				
			60	O	-	-		O				
			80									
			100									
			120									
Acqua salata	NaCl + H ₂ O	sat.	20	+	+	+	+		O	+	+	+
			40	+	+	+	+		O	+	+	+
			60	+	+	+	+		O	+	+	+
			80		+	+	+			+	+	+
			100				+					+
			120				+					+
Acrilonitrile	CH ₂ = CH-CN	100%, tecnicamente puro	20	-	+	O	O		-	O	O	+
			40		+	O	-			O	O	+
			60		+						-	+
			80									O
			100									
			120									
Alcool alilico	CH ₂ = CH - CH ₂ OH	96%, soluzione acquosa	20	-	+	+	+	-	+	O	O	+
			40	-	+	O	+		O	O	O	+
			60		+		+		O	O	-	+
			80				+			-		+
			100				+					+
			120				O					O
Alcool amilico	CH ₃ (CH ₂) ₃ CH ₂ OH	100%	20	O	+	+	+	O	O	+	+	+
			40	O	+	+	+	O	O	+	+	+
			60	O	O	+	+	O	O	+	O	+
			80			O	+	O		+	O	+
			100				+			+		+
			120				O					+
Alcool benzilico	C ₆ H ₅ CH ₂ OH	100%, tecnicamente puro	20	O	+	+	+		-	O	O	+
			40		+	+	+			O		+
			60		O	O	+			-		+
			80				+					+
			100				+					+
			120				O					+
Alcool butilico	CH ₃ (CH ₂) ₃ OH	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	O	+	O	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	O	+
			60	O	+	O	+	+	O	+	O	+
			80			O	+	O		+		+
			100				O					+
			120									+
Alcool diacetoneico	(CH ₃) ₂ COHCH ₂ COCH ₃	100%, tecnicamente puro	20			+	+		-	+	-	+
			40			+	O					+
			60				-					+
			80				-					+
			100									+
			120									
Alcool etilico	CH ₃ CH ₂ OH	96%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	O	+	+	+	+
			60	O	O	O	+	O	O	+	+	+
			80			O	+	-	O	+	+	+
			100				+					+
			120				+					+
Alcool furfurilico	C ₅ H ₆ O ₂	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+	+	-	-	O	-	+
			40		+	O	+					+
			60		O	O	O					
			80				-					
			100									
			120									
Alcool isobutilico	(CH ₃) ₂ CHCH ₂ OH	100%, tecnicamente puro	20				+			O	+	+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Alcool isopropilico	$(CH_3)_2CHOH$	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	O	+	+	+	+		+	+	+
			80			+	O	+		O	O	+
			100			+		O				+
			120					O				+
Alcool metilico	CH_3OH	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	O	+	O	+
			40	O	+	+	+	O	-	+	-	+
			60	O	+	+	+	O	-	+	-	+
			80			O	+			O	-	+
			100				+				-	+
			120				+					+
Alcool polivinilico	$[-CH_2CHOH-]_n$	n.d.	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60	+		+	+	+		+	+	+
			80			+	+					+
			100				+					+
			120				+					+
Alcool propilico	C_3H_7OH	97%, soluzione acquosa	20	+	O	+	+	+	O	+	+	+
			40	O	O	+	+	+	O	+	+	+
			60	O	O	+	+	+	-	+	+	+
			80			O	O	O	-	+	+	+
			100								+	+
			120									+
Allile cloruro	$CH_2=CHCH_2Cl$	n.d.	20	-			+		O	-	O	+
			40				O		-	-	O	+
			60				-				-	+
			80									+
			100									+
			120									+
Allume	$A_{12}(SO_4)_3K_2SO_4 \cdot 4H_2O$	dil., soluzione acquosa	20	+	+	+		+	+	+	+	+
			40	O	+	+						+
			60	O	+	+						
			80									
			100									
			120									
		sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+		+	+	+	+
			80			+	+		O	O	+	+
			100				+		O	O	+	+
			120				+					+
Alluminio acetato	$(CH_3COO)_3Al$	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			60		+		+	+	+	+	+	+
			80				+	+	+	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Alluminio bromuro	$AlBr_3$	sat.	20		+		+		+	+	+	+
			40		+		+		+	+	+	+
			60		+		+		+	+	+	+
			80				+				+	+
			100				+					+
			120				+					+
Alluminio cloruro	$AlCl_3$	tutte, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	O	+	O	+	+	+
			80			+	-	+	O		+	+
			100			O	-		-		+	+
			120									+
Alluminio fluoruro	AlF_3	sat.	20	+	+		+	+	+			+
			40	+	+		+					+
			60	+	+		+					+
			80									
			100									
			120									
Alluminio idrossido	$Al(OH)_3$	tutte, soluzione acquosa	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60	+		+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+			O	+	+
			100				+			O	O	+
			120				+					
Alluminio nitrato	$Al(NO_3)_3$	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60	+		+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+	O	+	+	+
			100				O			O	+	+
			120				-					

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Anilina cloruro	$C_6H_5NH_2HCl$	sat.	20	O	O	O	+	-	O	+	O	+
			40	O	O	O	+	-	-	+	-	+
			60	-	O	O	O	-		+		+
			80			-	-			+		
			100			-	-			+		
			120									
Antimonio tricloruro	$SbCl_3$	90%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+				+	+
			60	O	+	O	O				+	O
			80			O	-				O	O
			100				-					O
			120									
Argento cianuro	$AgCn$	tutte, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+			+		+
			60	+	+	+	+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Argento nitrato	$AgNO_3$	sat.	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	O	+		+	+	O	+	+	+
			80			O	+	+			O	+
			100			O	+	+			O	+
			120									
Argento solfato	Ag_2SO_4	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100			+	+				+	+
			120									+
Aria compressa con olio			20	O	+	O	+	O	+	-	+	+
			40		+		+					+
			60				+					+
			80									
			100									
			120									
Asfalto		comm.	20	-		+	+	-	O	-	+	+
			40			+	+		O		+	+
			60			+	+				+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Azoto ossidi	NO_x	dil.-an.	20	+	+	+	+		O	+	+	+
			40	O	+	O	+		-	+	+	+
			60	O	+	-	+			O	+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120									
Bario carbonato	$BaCO_3$	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+				+	+
Bario cloruro	$BaCl_2$	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+		+	+	+	+
			80			+	+			+	+	+
			100				+				+	+
			120				+				+	+
Bario idrossido	$Ba(OH)_2$	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+		+	+	+	+
			60	O	+	+	+		+	+	+	+
			80				+			+	+	+
			100				+				+	+
			120									
Bario nitrato	$Ba(NO_3)_2$	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100				+			O	+	+
			120				+				+	+
Bario solfato	$BaSO_4$	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100				+				+	+
			120				+				+	+



Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI				
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE	
Benzina (senza Pb e aromatici)	C ₃ H ₁₂ +C ₁₂ H ₂₆	100%, tecnicamente puro	20	+	+	-	+		O	-	+	+	
			40	O	O	-	+		O		+	+	
			60	O	O	-	+				O	+	
			80				+				O	+	
			100				+					+	
			120				+					+	
Bevande alcoliche		40%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			40										
			60										
			80										
			100										
			120										
Birra		100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			60	+	+	+	+	+		+	+	+	
			80			+	+	+		+	+	+	
			100				+					+	
			120				+					+	
Borace	Na ₂ B ₄ O ₇	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+	
			80			+	+	+		+	+	+	
			100			+	+					+	
			120				+					+	
Bromo vapori	Br ₂	alta	20	-	-	-	+	-	-	-	+	+	
			40				+					+	+
			60				+						+
			80				+						
			100				O						
			120										
Butadiene	CH ₂ = CH-CH = CH ₂	100%, gas	20	+	+	+	+	+	O	-	+	+	
			40	+		O	+	+	-			+	+
			60	+		-	+					+	+
			80				+						+
			100				+						+
			120				+						+
Butandiolo	CH ₃ CH ₂ CHOHCH ₂ OH	10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+		+	+	+	+	
			40	O	+	+	+		+	+		+	+
			60	-	+	+	+						+
			80										
			100										
			120										
		100%, conc.	20	O	O	O	+					+	+
			40	-	-	O	+						+
			60	-	-	O	+						+
			80										
			100										
			120										
Butano gassoso	CH ₃ CH ₂ CH ₂ CH ₃	100%	20	+	+	+	+	+	O	-	+	+	
			40	+	+		+	+				+	+
			60	+	+		+	+				+	+
			80				+	+				+	+
			100				+						+
			120				+						+
Butile acetato	CH ₃ COOCH ₂ CH ₂ CH ₂ CH ₃	100%	20	-	O	O	+	O	-	O	-	+	
			40	-	O	-	O			O		+	+
			60		O		-			-			+
			80										O
			100										
			120										
Butile acrilato	CH ₂ =CHCOOC ₄ H ₉	100%, tecnicamente puro	20	-		-	+	-	-	+	-	+	
			40				O						+
			60				O						+
			80				-						
			100										
			120										
Butile ammina	CH ₃ (CH ₂) ₃ NH ₂	sat.	20	-		-	O	-	-	-	-		
			40				-						
			60										
			80										
			100										
			120										
Butilftalato	HOCC ₆ H ₄ COCC ₄ H ₉	100%, tecnicamente puro	20			-	+		-	O	O	+	
			40			-	O				O	+	+
			60				-					-	
			80										
			100										
			120										



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Calcio acetato	Ca (CH ₃ COO) ₂	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	O		+	+	+
			100				+			+		+
			120				O					+
Calcio bisolfito	Ca (HSO ₃) ₂	sat.	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O		+	+
			60	+	+	+	+		O		+	+
			80			+	+				O	+
			100			+	+					+
			120									
Calcio carbonato	Ca CO ₃	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			80			+	+	O			+	+
			100			+	+				+	+
			120				+					+
Calcio clorato	Ca (ClO ₃) ₂	sat.	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	+			+	+	+
			60	+	+	+	+			+	+	+
			80			+	+					+
			100			O	+					+
			120									+
Calcio cloruro	Ca C ₁₂	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100			O	+	O		O	+	+
			120				+					+
Calcio idrossido	Ca (OH) ₂	tutte	20	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	O	+	O	+	+	+
			80			+	O	O	-	+	+	+
			100			O					+	+
			120									
Calcio ipoclorito	Ca (ClO) ₂	sat.	20	+	+	+	+		+	+	+	+
			40	O	+	+	+		+	+		+
			60	-	+	+	+					+
			80									
			100									
			120									
Calcio nitrato	Ca (NO ₃) ₂	50%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	+	+	+	+
			100				+				+	+
			120									
Calcio solfato	CaSO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120									
Calcio solfuro	CaS	sat.	20	+	O	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	O		+		+	+	+	+
			60	+	O		+		+	+	+	+
			80				+		O	+	+	+
			100								+	+
			120									
Carbonio biossido	CO ₂ + H ₂ O	n.d.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+			O	+	+
			120				+					+
Carbonio biossido	CO ₂	100%, gas	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+			O	+	+
			120				+					+
Carbonio monossido	CO	100%, gas	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Fertilizzanti (sali)		sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+		+	+	+	+
			60	O	+	+	+		+	+	+	+
			80				+				+	+
			100									
			120									
Fertilizzanti (sali)		10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+		+	+	+	+
			60	+	+	+	+				+	+
			80				+				+	+
			100									
			120									
Fluoro gas secco	F ₂	100%	20	-	-	-	O	-	-	-	O	+
			40									
			60									
			80									
			100									
			120									
Formaldeide	CH ₂ O	37%, soluzione acquosa	20	-	+	+	+	-	-	+	+	+
			40	-	+	+	+		-	+	+	+
			60		+	+	+			+	+	+
			80				+					+
			100									+
			120								-	+
Formammide	HCONH ₂	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+			-	+	O	
			40		+	+						
			60		+	+						
			80									
			100									
			120									
Fosforo penta- tricloruro	PCl ₅ -PCl ₃	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+	+	-	-	+	+	+
			40	-	O	O	+	-				+
			60		O	O	+					+
			80				O					+
			100				O					+
			120									
Fosgene gas	COCl ₂	100%, tecnicamente puro	20	-		-		+	+	+		
			40					-				
			60					-				
			80									
			100									
			120									
Frutta polpa e succo		comm.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+		+	+	+	+
			60	+		+	+		+	+	+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120									
Furfurale	C ₅ H ₄ O ₂	100%, tecnicamente puro	20			-	+		-	+	O	+
			40			-	O			+	O	+
			60				O			+	-	+
			80				-			O		+
			100							-		+
			120									
Gas con vapori nitrosi		tracce	20	+	+	+	+	+	-	O	+	+
			40	+	+	+	+					+
			60	+	+	+	+					+
			80									
			100									
			120									
Gas di scarico acidi		n.d.	20	+			+	+		+		
			40	+			+					
			60	+			+					
			80									
			100									
			120									
Gas illuminante		100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40									
			60									
			80									
			100									
			120									
Gas naturale		100%	20	+			+		+	-	+	+
			40	+			+				+	+
			60	+			+				+	+
			80				+				O	+
			100				+					+
			120				+					+

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Gelatina		100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		O	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Glicerina	C ₃ H ₅ (OH) ₃	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+			+
			80			+	+					+
			100			+	+					+
			120				+					+
Glicocola	NH ₂ CH ₂ COOH	10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	
			60				+	+				
			80				+	+				
			100				+					
			120									
Idrazina	NH ₂ -NH ₂	100%, tecnicamente puro	20	-				-	+	+	-	+
			40									+
			60									+
			80									+
			100									+
			120									
Idrazina idrata	NH ₂ -NH ₂ -H ₂ O	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+	+	O	-	+	+	+
			40		+	+	+					+
			60		+	+	O					+
			80									
			100									
			120									
Idrogeno gas	H ₂	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			-	+		+	+	+	+
			100			-	O		+	+	+	+
			120									+
Idrogeno solfuro acquoso	H ₂ S	sat.	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	-	O	+	+
			60	O	+	+	+	O		-	+	+
			80				+	O			O	+
			100				+					+
			120				+					+
Idrosillamina solfato	(NH ₂ OH) ₂ -H ₂ SO ₄	tutte	20	+	+	+			+	+	+	
			40	+	+	+			O	+	+	
			60		+	+						
			80									
			100									
			120									
Iodio tintura	I ₂	3	20	O	O	+	+	+			+	
			40	-	-	O	+					
			60			-	+					
			80									
			100									
			120									
Isottano	C ₈ H ₁₈	100%	20	+	O	O	+		+	-	+	+
			40		O	-	+					+
			60		-	-	+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120									+
Isopropil acetato	CH ₃ COOCH (CH ₃) ₂	100%, tecnicamente puro	20						-	O	-	+
			40									+
			60									+
			80									+
			100									+
			120									+
Lanolina		comm.	20	+	+	+	+		+	O	+	
			40	O	+	+	+		+	-	+	
			60		+	O	+		+		+	
			80				+					
			100				+					
			120									
Lardo		comm.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40				+		+	+	+	+
			60				+		+	+	+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Latte		100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	+	+	+	+	+				+
			80			+	+	+				+
			100			+	+	+				+
			120				+					+
Lisciva	NH ₂ CH ₂ COOH	<=60	20	+		+		+	-	+	+	
			40	+				+				
			60									
			80									
			100									
			120									
Lisciva da sbiancare	NaClO+NaCl	12 cl	20	+	O	O	+	+	O	O	+	
			40	O	O		+					
			60	O								
			80									
			100									
			120									
Magnesio carbonato	MgCO ₃	100%, tecnicamente puro	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	O	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120									
Magnesio cloruro	MgCl ₂	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	+			+	+
			100				+	+				+
			120									+
Magnesio idrossido	Mg (OH) ₂	tutte	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60	+		+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+			+	+
			100				+					+
			120									+
Magnesio nitrato	Mg (NO ₃) ₂	n.d.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	O	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Magnesio solfato	MgSO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Manganese solfato	MnSO ₄	n.d.	20	+		+	+	+	+	+	+	+
			40	+		+	+	+	+	+	+	+
			60			+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	O	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Melassa		comm.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	O	O	+	+					+
			60	O	O	+	+					+
			80			O	+					
			100				+	O				
			120									
Mercurio cianuro	Hg (CN) ₂	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+			+	+
			60	+	+	+	+	+			+	+
			80			+	+	+				+
			100				+					+
			120				+					+
Mercurio nitrato	HgNO ₃	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	+	+	+	+	+				+
			80				+	+				+
			100				+					+
			120				+					+
Mercurio solfato	HgSO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	+	+	+	+	+				+
			80			+	+	+				+
			100				+					+
			120				+					+



Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI					
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE		
Metano	CH ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	-	+			
			40				+							
			60				+							
			80											
			100											
			120											
Metil ammina	CH ₃ NH ₂	32%, soluzione acquosa	20	-	O	O	O	-	-	+	+	+		
			40									+		
			60									+		
			80									+		
			100									+		
			120											
Metil acetato	CH ₃ COOCH ₃	100%, tecnicamente puro	20	-	+	+	+	-	-	O	-	+		
			40			O	O			O		+		
			60			O	O					+		
			80				-					+		
			100											
			120											
Metile acrilato	CH ₂ =CHCOOCH ₃	100%, tecnicamente puro	20				+		-	O	-	+		
			40				O					+		
			60				-					+		
			80				-					+		
			100									+		
			120									+		
Miscela acidi (cromico/solforico)	H ₂ CrO ₄ /H ₂ SO ₄ /H ₂ O	50/15/35	20	+	-	-	+		-	O	+	+		
			40	+			+			O	+	+		
			60	O			+				+	+		
			80				O							
			100											
			120											
Miscela acidi (solforico/fosforico)	H ₂ SO ₄ /H ₃ PO ₄ /H ₂ O	30/60/10	20		+	+	+		-	+	+			
			40		O	O	+			+	+			
			60				+				+			
			80				+							
			100											
			120											
Miscela acidi (solforico/nitrico)	H ₂ SO ₄ /HNO ₃ /H ₂ O	10/20/70	20	+	O	O						+	+	
			40	+	O	O								
			60	+	O	O								
			80											
			100											
			120											
		48/49/3	20	+	-	-							+	+
			40	O	-	-							+	+
			60	O	-	-							+	+
			80										+	+
			100											
			120											
	50/50	20	O	-	-	+						+	+	
		40	-	-	-	+						+	+	
		60	-	-	-	+						+	+	
		80										+	+	
		100												
		120												
Nafta		comm.	20	+		+	+	+	+	-	+	+		
			40	O		O	+	O					+	
			60	O	O	O	+	O					+	
			80				O						+	
			100				O						+	
			120											
Naftalina	C ₁₀ H ₈	100%, tecnicamente puro	20	-	+	O	+	-	+	-	+	+		
			40	+	O		+		+		+	+		
			60	+	O		+		+		+	+		
			80				O					+		
			100				O					+		
			120				-					+		
Nichel acetato	(CH ₃ COO) ₃ Ni	sat.	20						+	+	-	+		
			40										+	
			60										+	
			80										+	
			100										+	
			120										+	
Nichel acetato	Ni(NO ₃) ₂	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
			40	+	+	+	+		+	+	+	+		
			60	+	+	+	+		+	+	+	+		
			80			O			O	+	+	+		
			100			O					+	+		
			120									+		



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Nichel solfato	NiSO ₄	dil.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	+	O	+	+	+				+
			80			O	+	O				+
			100				+					+
			120				+					+
		sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	O	+	+	+	+
			100				+		O	O	O	+
			120				+					+
Nicotina	C ₁₀ H ₁₄ N ₂	n.d.	20		+		+					+
			40		+		O					+
			60		+							+
			80									+
			100									+
			120									+
Nitroetano	CH ₃ CH ₂ NO ₂	100%, tecnicamente puro	20		+		+		-	O	-	+
			40		O							+
			60		O							+
			80									+
			100									
			120									
Nitrometano	CH ₃ NO ₂	100%, tecnicamente puro	20		+		+		-	O	-	+
			40		O		+					+
			60		O							+
			80									+
			100									
			120									
Oleum vapori	H ₂ SO ₄ +SO ₃	alta	20	-	-	-	+	O	-	-	O	+
			40									+
			60									
			80									
			100									
			120									
Oli lubrificanti esenti da aromatici Oli lubrificanti		tracce	20	O	-	-	+	O	-	-	+	+
			40									+
			60									
			80									
			100									
			120									
		comm.	20	+	+	+	+	+	+	-	+	+
			40	O	+	+	+	O	+		+	+
			60	O	O	O	+	O	+		+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
		comm.	20	+	-	+	+	+	+	-	+	+
			40	O		+	+	O			+	+
			60	O		O	+	O			+	+
			80				+				O	+
			100									
			120									
Olii e grassi vegetali	C ₁₀ H ₈	comm.	20	+	+	+	+		+	-	+	+
			40	O	O	+	+		+		+	+
			60			O	+		+		+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120									
Olio di arachide		comm.	20	O	+	+	+	-	+	-	+	+
			40			+	+					+
			60			+	+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Olio di canfora		comm.	20	-	-	-	+	-	+	-	+	+
			40		-	-	+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100									
			120									
Olio di mais		comm.	20	+	+	+	+	+	+	-	+	+
			40		+	+	+		+	-	+	+
			60		O	O	+		+		+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Polivinil acetato	[CH ₃ COOCHCH ₃ -] n	sat.	20				+		+	+	+	+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Potassio acetato	CH ₃ COOK	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40		+		+					+
			60		+		+					+
			80				+					+
			100				+					+
			120				+					+
Potassio bicarbonato	KHCO ₃	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	+	+	+	+
			100				+	+			+	+
			120				+					+
Potassio bicromato	K ₂ Cr ₂ O ₇	sat.	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	+	+
			60	O		+	+	+		+	+	+
			80			O	+	+		+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Potassio bisolfato	KHSO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Potassio borato	K ₃ BO ₃	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+				+
			100				+					+
			120				+					+
Potassio bromato	KBrO ₃	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	O	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100			O	+			+	+	+
			120				+					+
Potassio bromuro	KBr	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+	O	+	+	+
			100				+			+	+	+
			120				+					+
Potassio carbonato	K ₂ CO ₃	sat.	20	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	O	+				+
			80			O	O	+				+
			100			O	O					+
			120									+
Potassio cianuro	KCN	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+			+
			60	+	+	+	O	+	+			+
			80			O		+				+
			100									+
			120									+
Potassio clorato	KClO ₃	sat.	20	+	+	+	O	+	-	+	+	+
			40	+	+	+	O	+		+	+	+
			60	O	+	+	O	+		+	+	+
			80			O	O	+		+	+	+
			100				O					+
			120				O					+
Potassio cloruro	KCl	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+		+	+	+
			100			O	+			+	+	+
			120				+					+
Potassio cromato	K ₂ CrO ₄	sat.	20	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	O		+	+	+	-	+	+	+
			80			O	+	+				+
			100				+					+
			120				O					+



articoli gomma e plastica tecnico-industriali

Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15

25050 Rodengo Saiano (Bs)

Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Rilevatore fotografico		comm.	20	+	+		+	+				
			40	+			+	+				
			60	+			+	+				
			80									
			100									
			120									
Salamoia		comm.	20	+	+		+	+				
			40	+			+	+				
			60	+			+	+				
			80									
			100									
			120									
Sapone in soluzione acquosa		tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+		+	+	+	+
			80			+	+				+	+
			100				+					+
			120				+					+
Sodio acetato	CH ₃ COONa	sat., sol. ac.	20	+	+	+	+	+	O	+	-	+
			40	+	+	+	+	+		+		+
			60	+	+	+	+	+		+		+
			80			+	+	+		+		+
			100				+					+
			120									+
Sodio allume	NaAl (SO ₄)	sat., sol. ac.	20	+	+	+	+	+		+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	+	+
			60	+	+	+	+	+			+	+
			80			+	+	+			+	+
			100				+					
			120				+					
Sodio benzoato	C ₆ H ₅ COONa	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+		+	+	+
			80				+			O	O	+
			100				O					+
			120									+
Sodio bicarbonato	NaHCO ₃	sat., sol. ac.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	O	+		+	+	+
			100			+		+				+
			120									+
Sodio bicromato	Na ₂ Cr ₂ O ₇	sat.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			O	+	O	+	+	+	+
			100				+		O		+	+
			120				+					+
Sodio bisolfato	NaHSO ₄	10%, soluzione acquosa	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	O	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	-	+	+	+
			80		O	O	+	+		O	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+
Sodio borato	Na ₂ B ₄ O ₇	sat., sol. ac.	20			+	+		+	+	+	+
			40			+	+			+	+	+
			60			+	+			+	+	+
			80			+	+				+	+
			100				+					+
			120				+					+
Sodio bromato	NaBrO ₃	tutte	20	+	+	+	+		+	+	+	+
			40	O	O	O	+		O	+	+	+
			60				+		-	+	+	+
			80				+					+
			100				+					+
			120									+
Sodio carbonato (soda)	Na ₂ CO ₃	sat., sol. ac.	20	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	O	+	+	+	+	+
			80			+	O	+		+		+
			100			O	O					+
			120									+
Sodio cianuro	NaCn	tutte	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+		+	+	+
			60	+	+	+	+	+		+	+	+
			80			O	+	O		+	+	+
			100				+			O	O	+
			120				+					+

Prodotto	Formula chimica	Concentrazione	Temp. (°C)	MATERIALI					GUARNIZIONI			
				PVC	PE100	PP	PVDF	PVC-C	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Trietanolammina	N(CH ₂ CH ₂ OH) ₃	100%, tecnicamente puro	20	O	+	+	+	O	-	O	+	+
			40	-	+		+					+
			60	-	O							
			80									
			100									
			120									
Trietilammina	N(CH ₂ CH ₃) ₃	100%, tecnicamente puro	20				O		-	-	O	
			40				O					
			60				-					
			80									
			100									
			120									
Triottilfosfato	(C ₈ H ₁₇) ₃ PO ₄	100%, tecnicamente puro	20	-	O	+			-	+	O	
			40									
			60									
			80									
			100									
			120									
Urea	NH ₂ CONH ₂	<=10%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+				+
			60	O	+	+	+	O				+
			80									+
			100									+
			120									+
		33%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+				+
			100				O					+
			120									+
Urina		n.d.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+				+
			100				O					+
			120				O					+
Vapori di bromo	Br ₂	elevata	20	-	-	-	+		-	-	+	+
			40				+					+
			60				+					+
			80				+					+
			100				O					+
			120									
Vapori di oleum		debole	20	+	-	-	+		-	O	+	+
			40									
			60									
			80									
			100									
			120									
Vasellina		100%, tecnicamente puro	20	O	O	+	+		+	-	+	+
			40	-	-	O	+		+		+	+
			60		-	O	+		+		+	+
			80				+		+		+	+
			100				+		+		+	+
			120				+		+		+	+
Vini		comm.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40		+	+	+	+				
			60		+	+	+	+				
			80				+					
			100				+					
			120									
Vinile acetato	CH ₂ =CHOOCCH ₃	100%, tecnicamente puro	20	-		+	+	-	-	O	-	+
			40			O	+	-		-		+
			60			O	+	-				+
			80				+					+
			100									
			120									
Xilene (Xilolo)	CH ₂ =CHOOCCH ₃	100%, tecnicamente puro	20	-	-	-	+		-	-	+	+
			40				+				O	+
			60				O				-	+
			80				O					+
			100				-					+
			120									
Zinco acetato	Zn(CH ₃ COO) ₂	n.d.	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80			+	+	+	O	+	+	+
			100				+				+	+
			120				+					+

